

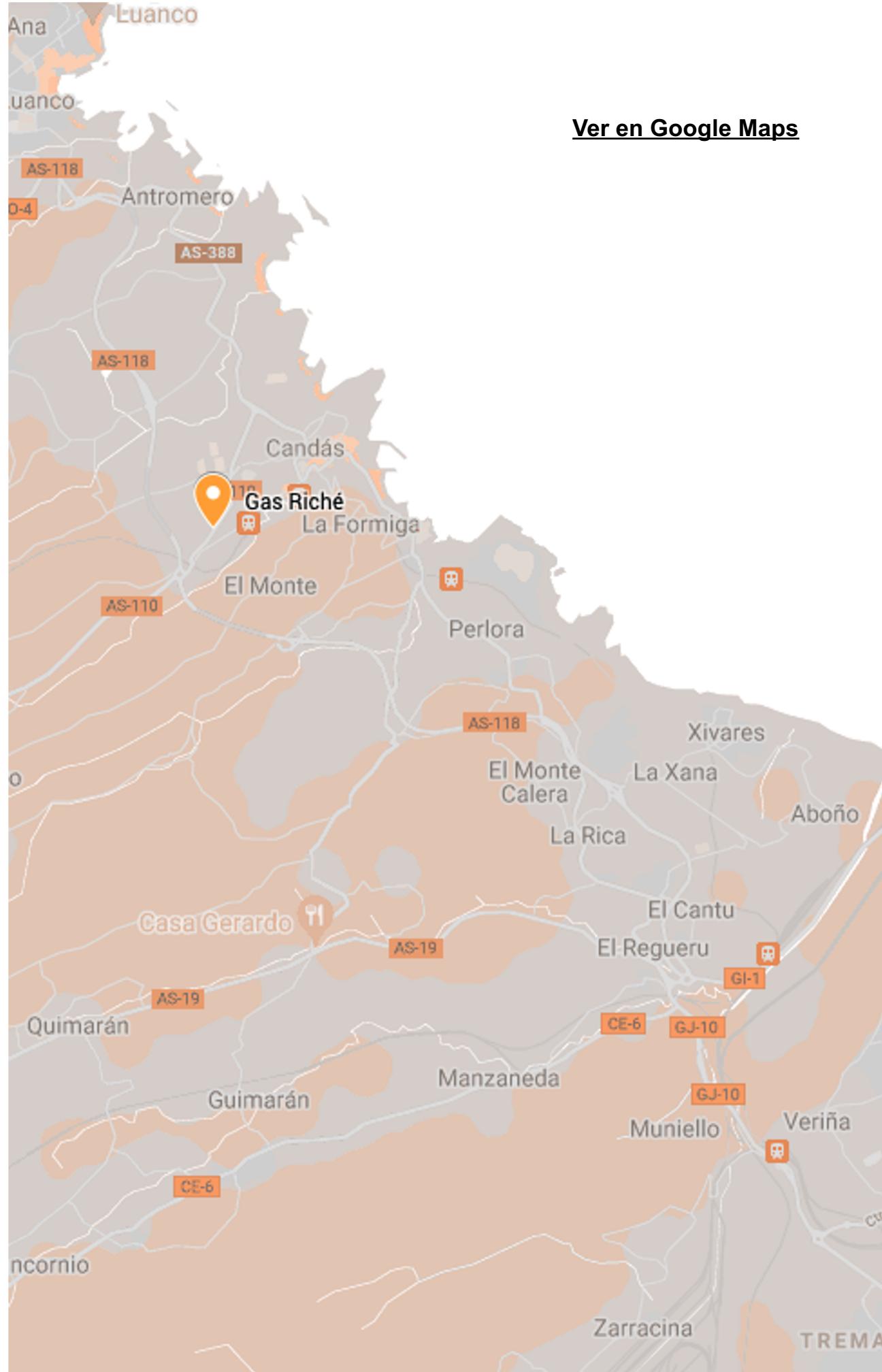
Fábricas de gas Riché

Elena Toral Alonso

[Ver en Google Maps](#)

«De antiguo se sabe que la madera y otros muchos residuos vegetales y animales pueden reducirse a gas por la destilación seca; pero este conocimiento ha tenido muy pocas aplicaciones hasta aquí, porque faltaba un horno sencillo y fácil de manejar que no exigiera toda la instalación complicada de una fábrica de gas de madera, cuando se ha de dar á este propiedades lumínicas por sí. Desde el momento que los mecheros de gas incandescentes dan luz con los gases de pocas propiedades lumínicas, con tal que la tengan caloríficas, y desde el momento que unos motores de gas marchan en excelentes condiciones con los gases más pobres de la industria, como son los que salen de los hornos altos, se hacía una necesidad encontrar un gasógeno productor de gas de madera, y productos análogos que hicieran las veces que los demás gasógenos que emplean combustibles minerales para motores y calefacción, M. Riché ha inventado un excelente gasógeno para el caso, y ha entregado su propaganda en España al ingeniero D. Victoriano Alvargonzález, de Gijón».

«El gas Riché de madera en Asturias»
El Carbayón, martes 14 de mayo de 1901, página 1



Fábrica de Gas Riché

CANDÁS

1901

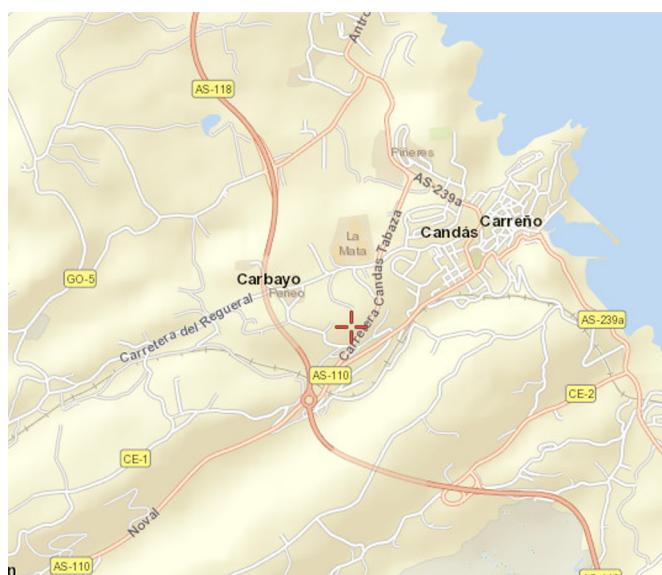
Por iniciativa de Luis Belaunde y con la dirección técnica del ingeniero Victoriano Alvargonzález se puso en marcha la primera instalación importante en España de gas Riché. M. Riché había inventado un horno gasógeno para aprovechar el gas de la madera y el ingeniero gijonés Victoriano Alvargonzález se había hecho cargo de la promoción en España de dicho invento.

El nuevo horno gasógeno se configuraba como un macizo de ladrillo, refractarios en el interior, con hogar, conductos de humos y espacio para las retortas. Estos hornos podían calentarse con carbón mineral o vegetal, leña u otros combustibles. El horno instalado en Candás en la finca *El Picadero*, junto al camino Candás-Caleyero, estaba destinado a producir electricidad. Contaba para ello con 6 retortas capaces de producir entre 70 y 80 metros cúbicos de gas por hora. Disponía además de un gasómetro de 75 metros cúbicos que alimentaba los motores de gas encargados de producir la electricidad. En un primer momento se instalaron 4 motores, de diez caballos cada uno (sistema *Charon*), con los cuales se ponían en funcionamiento las dinamos con ayuda de correas de transmisión. Todo ello se instalaba en una nave de planta baja construida en mampostería y cubierta con armadura de madera de 8 x 23 metros.

Como demostración de su capacidad se instalaron aparatos de alumbrado con mecheros incandescentes Auer, hornillos para guisar y una rudimentaria estufa de ladrillos y amianto. La central daba luz a la población y suministraba energía a los motores de una pequeña serrería instalada a su lado, en una nave de 12 x 20 metros, que se ocupaba en la fabricación de cajas de madera. Los desperdicios que se producían en dicha serrería se empleaban, a su vez, para alimentar las retortas de destilación.

En 1920 la planta de electricidad y la serrería de la Sociedad Industrial Candasina salieron a subasta.

Localización



Estado actual: desaparecida

