

Fábricas de clavos y tornillos

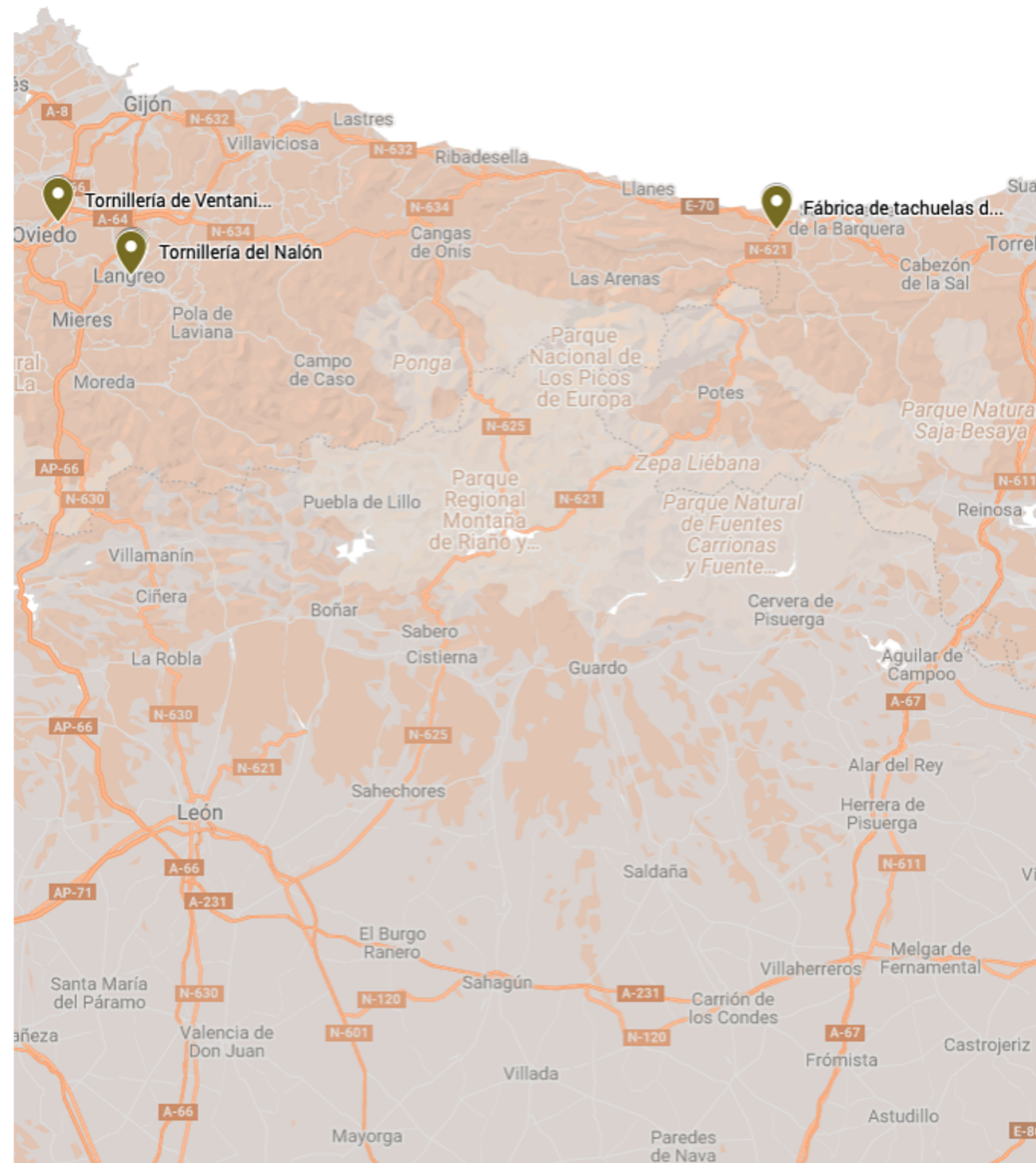
Elena Toral Alonso

[Ver en Google Maps](#)

"Aun cuando el Arancel es muy ilógico en los derechos del alambre favorece la importación de este artículo más que la de otros de hierro, la suma de cerca de 6.000 toneladas importadas es extraordinario; pero la fábrica de Morera (sic) Gijón, montada en buenas condiciones para hacer especialidad de ese artículo, creemos que dará pronto buena cuenta de esa importación, sobre todo si el Gobierno en las necesidades de las líneas telegráficas y telefónicas no se entretiene en hacerle la guerra, como suele, la industria nacional. Que España importe clavos tornillos en cantidad de 3.500 toneladas es una gran vergüenza. Estos artículos exigen buena calidad de hierro, nosotros sostenemos siempre que lo que es más barato fuera de España es el hierro malo, mientras que el bueno es tan barato aquí como en cualquier parte. Tan luego haya fábricas que sepan hacer especialidad de los clavos tornillos, España se hará país exportador de estos artículos".

La Gaceta industrial. 25/8/1883, página 6.

Imágenes: *El Liberal* (24-01-1909) *La Esfera* (julio 1918), *La Ilustración española y americana* (15 -07- 1912), E.T. (1992)



“Tornillería del Nalón”

LA FELGUERA. LANGREO

Este establecimiento fue fundado en 1893 en La Felguera por la Sociedad Comanditaria *Rodríguez Prendes y Compañía* con el objeto de dedicarse a la producción de tornillos, tuercas, remaches y escarpas. El emplazamiento elegido para la nueva fábrica resultaba apropiado para una industria que pensaba abastecerse de hierros y aceros procedentes de Duro-Felguera y que tenía su principal mercado en la industria ferroviaria.

La producción se llevaba a cabo dividiendo las actividades en distintos talleres. Taller de forja, en el cual se realiza la primera transformación de las materias primas, conformando los tornillos, tuercas y remaches. Taller de conclusión, donde se procedía al acabado de las piezas. Taller de construcción y reparación de herramientas. Taller de fraguas. Finalmente taller de carpintería, donde se elaboraban las cajas para embalaje.

En 1906 se transformó en Sociedad Anónima con el nombre de *Tornillería del Nalón S. A.* La dirección de la nueva sociedad se encargó a Manuel Carvajal Valls. En torno a 1908 se obtenía una producción de 2.500 kilos por día. En esas mismas fechas estaban ampliando la fábrica con la instalación de nueva maquinaria con el propósito de duplicar en un plazo breve la producción. A comienzos del siglo XX había añadido a su amplio catálogo de tuercas y tornillos para usos ferroviarios, la producción de soportes galvanizados para instalaciones eléctricas y bridas para la unión de tubos de todas clases. Con las nuevas instalaciones se pensaba elaborar un abanico aún más amplio de productos.

En 1912 la empresa se incorporó al *Sindicato de Fabricantes de Tornillos*. Después de la Guerra Civil la fábrica mantenía su nombre tradicional (Tornillería del Nalón) pero pertenecía a la compañía *Antuñía de Goicoechea S. L.*

Localización

Estado actual: desaparecido



1893



Fábrica de tachuelas de Vilde

RIBADEDEVA

En 1894 Manuel García y García solicitó el aprovechamiento de 8.000 litros de agua por segundo del río Deva para su utilización en una fábrica que pensaba establecer en Vega de Muriances (Vilde). Para ello tenía previsto construir una presa oblicua al río. En 1895 estaba ya instalada la fábrica en la orilla izquierda del río Deva y se había construido una carretera para su servicio. De la instalación de la fábrica y la construcción de los edificios se encargó Manuel García dueño de otra fábrica en Corrales de Buelna (Cantabria). La fuerza motriz procedía de un motor hidráulico de turbina doble que podía llegar a desarrollar 150 caballos, aunque comenzó trabajando a un tercio de su capacidad.

En el establecimiento se producían tachuelas de todas clases para el calzado u otros usos y *clavillos de tapicoria* dorados, blancos y de imitación a plata. Las materias primas llegaban por el puerto de Tina Mayor y eran conducidas en gabarras hasta las proximidades del establecimiento. Una vez en la fábrica los productos se elaboraban con ayuda de 7 máquinas que transformaban los alambres de diferentes clases. Las máquinas creaban el corte del clavo, la cabeza, el pulimento y aplicaban la pátina para evitar la oxidación. El número de trabajadores era reducido por la elevada mecanización de la producción. Desde el momento de su instalación pudo disponer de alumbrado eléctrico con lámparas incandescentes.

La vida activa de la fábrica con su destino original fue corta y tuvo que hacer frente a avenidas del río que bajaba con mucha fuerza. En 1908 se inundó la Vega, los pescadores protestaron y culparon a la presa de la fábrica del descenso en la captura de salmones.

Junto con Manuel García participaron en la puesta en marcha del establecimiento Íñigo Noriega y Mendoza (fallecido en noviembre de 1895) y Manuel de Noriega y Lasso.

Localización

Estado actual: transformada



1895

“Tornillería Asturiana”

1900

LA FELGUERA. LANGREO

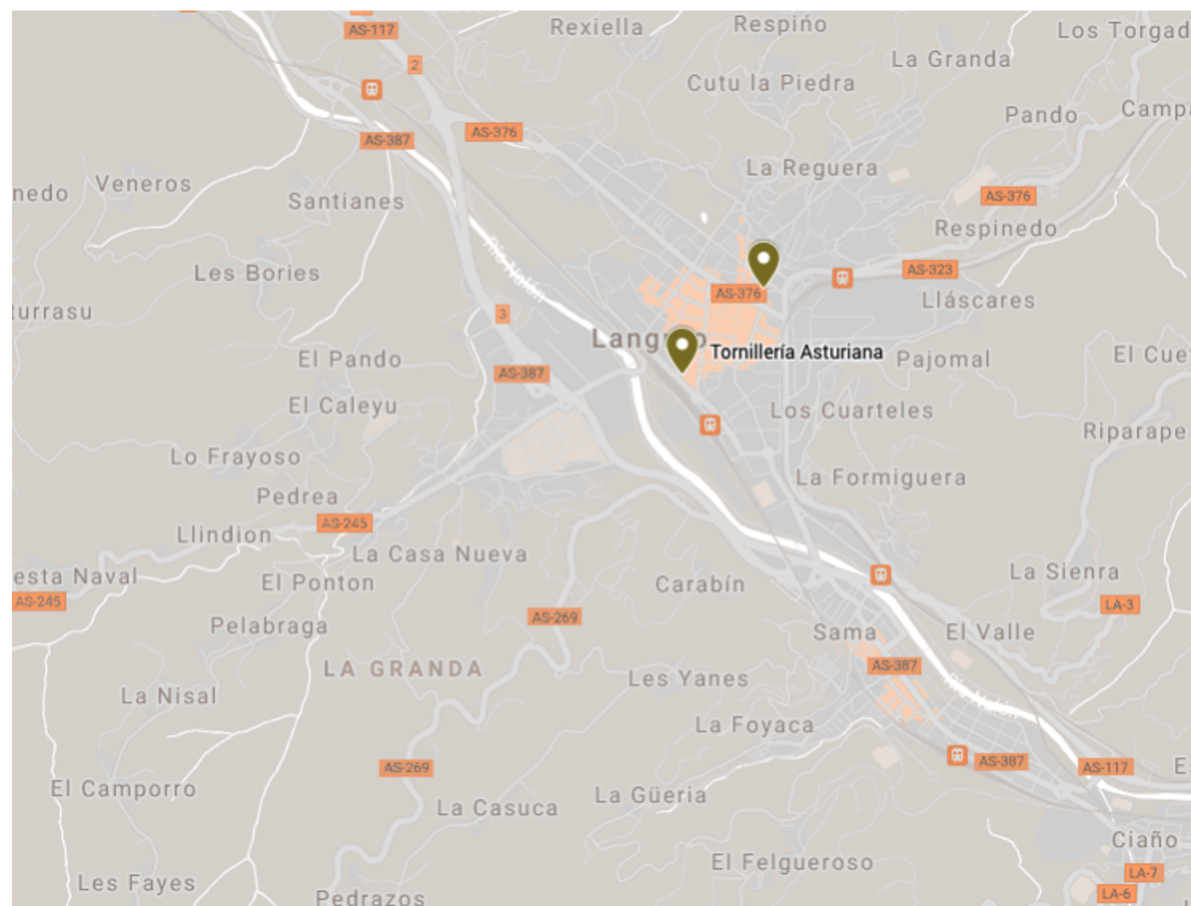
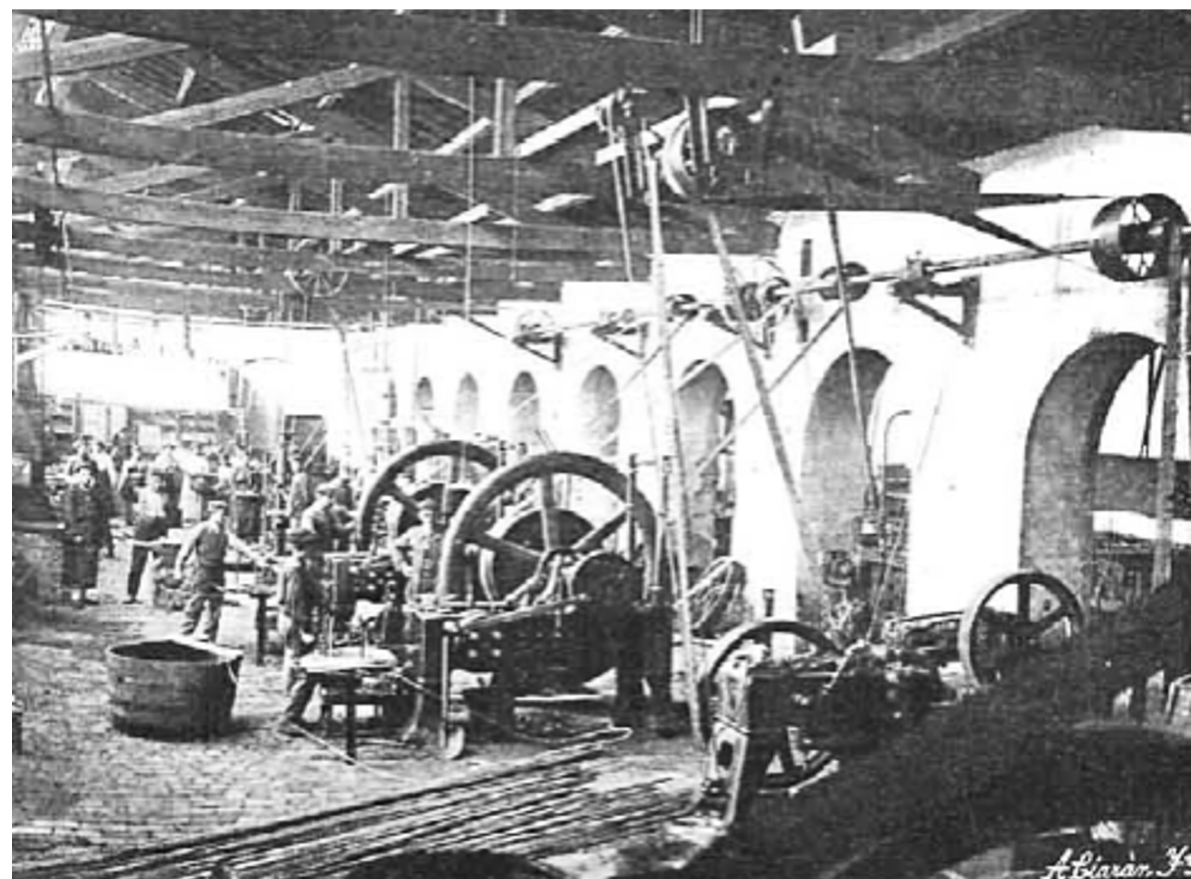
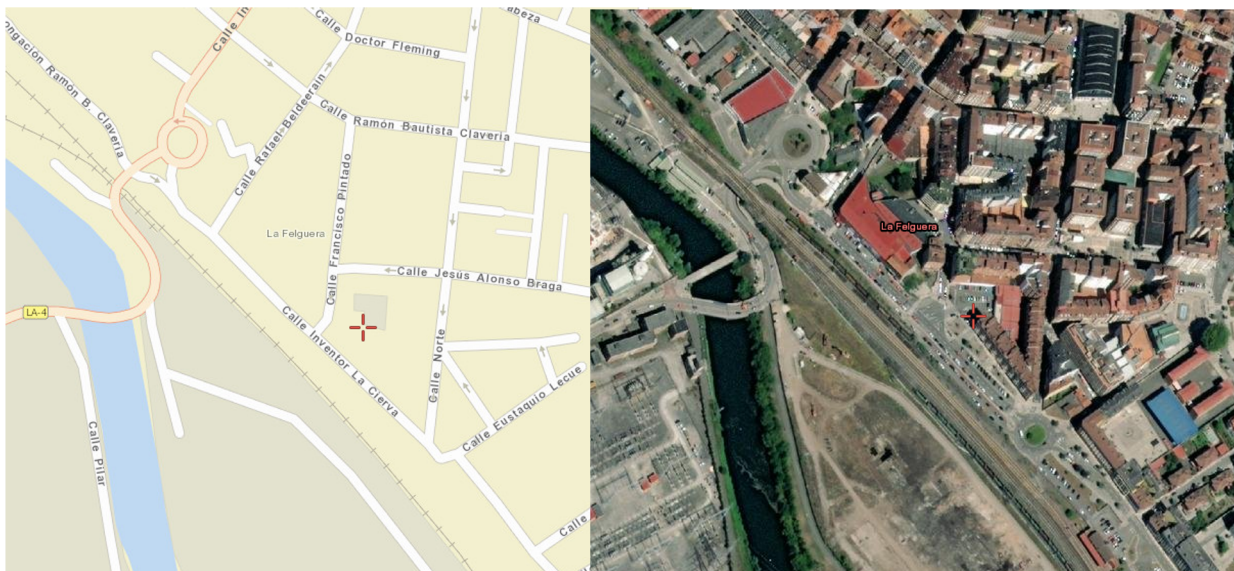
La empresa *Tornillería Asturiana S.A.* fue fundada en 1900 y continuó funcionando con esta razón social hasta que fue adquirida en 1910 por Enrique Menéndez Fonseca quien, junto con sus hijos, mantuvo el nombre de la sociedad, colocando al frente de la fábrica a José María González.

Esta fábrica consiguió mantenerse al margen de la *Unión de fabricantes de Tornillos de España*, constituida en diciembre de 1911. En 1912, dada la aceptación de sus productos, amplió y modernizó su maquinaria y se propuso ampliar también las instalaciones. En esas fechas empleaba a 62 trabajadores, un jefe de almacén y un contable.

La fábrica, emplazada al pie de la fábrica de hierros y aceros Duro Felguera y a 20 metros del ferrocarril del Norte en el centro de una extensa finca, se organizaba en 3 naves con una superficie de 415 metros cuadrados. En 1912 producía fundamentalmente tornillería fabricada en frío, con diámetros entre 3 y 12 milímetros y una longitud máxima de 200. Disponía para ello de dos grandes prensas de forjar en frío que eran capaces de producir entre 20.000 y 30.000 piezas en una jornada de diez horas y una máquina de tuercas, también en frío, con un rendimiento de 30.000 piezas cada 10 horas. La producción de tornillos y remaches en caliente se lleva a cabo con ayuda de 3 prensas verticales que fabrican piezas de hasta 30 milímetros y que alcanzan una producción diaria de entre 3.000 y 4.000 piezas por prensa. Finalmente tenía instalada una máquina de forjar tuercas en caliente de diámetros de hasta 25 milímetros que estaba previsto ampliar con maquinaria para tuercas de 20 milímetros. Las tuercas se *roscaban* con ayuda de 5 máquinas de 4 brazos y los tornillos con otras 4 máquinas, que también estaba previsto ampliar en 1912. Toda esta maquinaria se ponía en movimiento con ayuda de un motor de vapor de 60 caballos.

Localización

Estado actual: desaparecida



“Tornillería de Ventanielles”

OVIEDO

La *Industrial de Ventanielles* levantó una fábrica en 1900, entre la línea de los Ferrocarriles Económicos de Asturias y la red del Tranvía Central de Asturias de Oviedo a Colloto, a una distancia de la capital de unos dos kilómetros. Su primer director fue J.M. Fernández Ladreda.

El establecimiento se organizó en una estrecha y alargada nave bien iluminada por medio de amplios ventanales bajo arco y claraboyas abiertas en las dos vertientes de la cubierta. Perpendicular a esta nave se levantó un pequeño edificio destinado a contener la maquinaria motriz y una esbelta chimenea. La nave de trabajo albergaba un elevado número de máquinas herramienta dispuestas en calles, siguiendo sus respectivos ejes de transmisión. Esta nave de trabajo se cubría con armadura a doble vertiente levantada sobre cuchillos de metal.

En 1920 la fábrica fue adquirida por la *Sociedad Industrial Santa Bárbara*, de modo que a partir de esa fecha el alambre de hierro, el latón y el cobre utilizados como materias primas fueron adquiridos en las restantes fábricas de esta sociedad (Fábrica de Hierro y Aceros de Moreda y Gijón y Fábrica de Metales de Lugones). Este cambio de propietarios se tradujo en una mejora de las instalaciones, incrementando el número de máquinas para permitir tanto el aumento, como la diversificación de la producción, que en adelante incluiría remaches de cobre y hierro de 3 a 11 milímetros de diámetro y broches de metal en forma de T para unir correas.

En torno a 1923 la fábrica empleaba a 88 trabajadores: 42 mujeres, 31 hombres y 15 aprendices. La importancia de la mano de obra femenina no hace aquí sino seguir la tradición registrada en las industrias de tornillos y pequeñas piezas metálicas (especialmente botones) iniciada en Birmingham en el siglo XVIII. En otras tornillerías asturianas también se empleó mano de obra femenina.

Localización

Estado actual: desaparecida



1900





Un interior de la Tornillería de Ventanielles (Oviedo)

Sociedad Industrial (C. A.)

TORNILLERA DE VENTANIELLES

OVIEDO

Situado este establecimiento fabril en las inmediaciones de la capital de Asturias, fué montado hace 17 años, produciendo, como su título indica, tirafondos con rosca para madera, de tan excelentes condiciones, que son aceptados por el mercado nacional con preferencia a sus similares, por su perfecta construcción y por la bondad de los materiales con que se elaboran.

Dotada de elementos modernos, le permiten conseguir una producción importante, hasta el punto de que casi todas las poblaciones de España le honran con su demanda.

